



DOSSIER DE PRESSE AOÛT 2019

Bureau de presse CBE

Antonio Mazzucchelli
Mazzucchelli & Partners
via Carlo Crivelli 26
20122 Milano - Italie
Tél. +39 02 58437693
Fax +39 02 58437051
www.mazzucchelliandpartners.eu
courriel: press@mazzucchelliandpartners.eu

MD- Sales Italy

Dorian Sosi
CBE srl
Via Vienna, 4
I-38121 Trento - Italie
Tél. +39 0461 958379
Fax +39 0461 960009
www.cbe.it
courriel: d.sosi@cbe.it

MD – Sales International

Paolo Moiola
CBE srl
Via Vienna, 4
I-38121 Trento - Italie
Tél. +39 0461 958381
Fax +39 0461 960009
www.cbe.it
courriel: p.moiola@cbe.it

PHOTOS ET TEXTES: www.mazzucchelliandpartners.eu/cbe-press-kit-2019

De plus en plus de puissance avec la gamme Solar System de CBE: le module 165 Watt et le régulateur de charge MPPT 330 Watt bientôt disponibles

Bien que la technologie évolue constamment vers une réduction de la consommation d'énergie, grâce à l'éclairage LED mais aussi aux appareils électroniques de plus en plus performants, le besoin d'énergie à bord des véhicules de loisirs augmente. En effet, les adeptes de camping car et les campeurs sont de plus en plus exigeants et veulent disposer de tout le confort de la maison quand ils sont en vacances. De plus, les constructeurs ont eux aussi largement augmenté les points d'éclairage, ainsi que les systèmes électriques et électroniques à bord. Téléviseurs, antennes, réfrigérateurs à compresseur, systèmes de chauffage et refroidissement 12 Volt, inverseurs pour recharger les ordinateurs portables, lits électriques à hauteur variable et systèmes d'éclairage complexes, la demande est grande pour les batteries à bord. Mais il existe une solution au besoin d'énergie, écologique et surtout respectueuse de l'environnement: l'énergie photovoltaïque. CBE, entreprise de Trente (Italie du Nord) qui est entrée l'an dernier dans le groupe AL-KO, compte sur une longue tradition sur le marché des modules photovoltaïques pour les véhicules de loisirs, grâce auxquels elle contribue à assurer l'autonomie énergétique des voyageurs en camping car, même lorsqu'ils s'arrêtent au-dehors des structures équipées. La gamme actuelle comprend trois versions, 100 Watt, 135 Watt et 90 Watt (en version « booster ») et elle est désormais enrichie par le nouveau modèle 165 Watt. À peine plus long que le module de 135 Watt, ce nouveau module est lui aussi équipé de verre trempé haute transmission, résistant aux chocs et aux agents atmosphériques, soumis à un traitement antireflet spécial qui assure des prestations optimales. Les modules photovoltaïques CBE sont construits en utilisant les technologies les plus avancées, ils respectent les exigences des normes européennes et sont couverts par 25 ans de garantie sur la puissance déclarée. La qualité sans compromis est prouvée par la valeur de tolérance déclarée de +/-3%.

Le nouveau module photovoltaïque de 165 Watt aide à répondre au besoin d'énergie d'un véhicule de loisirs de moyenne à grande taille. Il est naturellement possible d'aller plus loin encore, en lui associant un deuxième module. En effet, CBE prépare le nouveau régulateur de charge PRM 330, adapté jusqu'à une puissance de 330 Watt. Le nouveau régulateur dispose également du système MPPT (Maximum Power Point Tracker), qui relève continuellement les valeurs de la tension et du courant, détectant dans toutes les situations la puissance maximum disponible du module photovoltaïque. Grâce à cette technologie, le rendement du système peut augmenter de 20% par rapport au système traditionnel.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MF165

TYPE	POLYCRISTALLIN
NOMBRE DE CELLULES	36
TENSION NOMINALE	12V
PUISSANCE MAXIMALE	165W
TOLÉRANCE	+3 %
TENSION À CIRCUIT OUVERT	23,45V
COURANT DE COURT-CIRCUIT	8,8A
TENSION À LA PUISSANCE MAX	19,4V
COURANT À LA PUISSANCE MAX	8,51A
DIMENSIONS mm	1480 x 670 x 35x
POIDS (kg)	12

CBE présente le nouveau chargeur de batterie CB522-LT pour les batteries au lithium

À partir de septembre 2019 le nouveau chargeur de batterie switching CB522-LT, spécialement conçu pour les batteries au lithium, figurera dans le catalogue CBE. Le produit sera disponible pour la clientèle OEM à partir du mois de juin et entrera ensuite dans le marché *aftermarket*. CB522-LT est une évolution de la série CB500 et il est destiné aux amateurs de camping-car qui souhaitent un système performant, spécialement conçu pour ce type de batterie innovant. Il comprend une seule ligne de recharge, spécifique pour les batteries au lithium; ses valeurs et son temps de charge sont optimisés pour cette technologie. Pour obtenir un algorithme qui conserve les performances de recharge pour les différents types de batteries au lithium disponibles sur le marché, CBE a effectué des recherches approfondies et collaboré avec les principaux producteurs européens.



« L'utilisation des batteries au lithium est encore limitée, mais le nouveau chargeur de batterie CB522-LT remplit un vide, d'autant plus que ce type de produit est de plus en plus demandé par les constructeurs de camping-cars », explique Dorian Sosi, l'un des directeurs généraux de CBE srl. « Il faut préciser que si notre nouveau chargeur de batterie garantit une ligne de charge idéale pour ce type de produit, les chargeurs de batterie traditionnels CBE peuvent aussi être utilisés avec des batteries au lithium ».

Le nouveau système complète une gamme qui comprend les modèles CB516/3 et CB522/3 récents, présentés au dernier Caravan Salon de Düsseldorf. Ces deux derniers systèmes de nouvelle conception ont respectivement un courant maximal de 16A et 22A. Ils peuvent recharger de manière encore plus efficace les batteries au plomb-acide, au plomb-gel, AGM, ainsi que les batteries au lithium.

« Le modèle CB522/3 est également adapté aux batteries au lithium en utilisant, parmi les trois lignes de charge, celle qui se rapproche le plus des valeurs de tension indiquées par le producteur de la batterie », ajoute Dorian Sosi. « Mais si un utilisateur investit une somme non négligeable pour avoir une batterie qui compte, parmi d'autres avantages, celui du temps de charge très rapide, il est juste de développer un produit spécifique. Sur la base de plusieurs décennies d'expérience avec notre clientèle et des études les plus récentes de notre centre de recherche et développement, nous avons identifié une nouvelle ligne de charge. Nous avons donc optimisé CB522-LT en étudiant ses spécifications avec les constructeurs de batteries au lithium, et en collaborant avec un partenaire externe spécialisé en tests techniques ».

CB522-LT est protégé contre la surchauffe et les sorties à 12V sont protégées contre les court-circuits et l'inversion de polarité.

Le système de recharge automatique comprend 4 phases:

- Phase 1: Bulk - charge la batterie avec le courant maximum jusqu'à atteindre la tension de fin de charge.

- Phase 2: Absorption - Fin du chargement de la batterie avec une tension de fin de charge constante pour une durée maximale de 1h (ou 30 minutes avec $I < 5A$).
- Phase 3: Float - Chargement de maintien à une tension constante de 13,5V pour une durée maximale de 240 heures. Si une consommation élevée de la batterie baisse la tension au-dessous de 12,7V, la phase de Bulk repart.
- Phase 4: Refresh - La batterie est chargée à une tension de 14,5V pendant 30 minutes au maximum (ou jusqu'à $I < 5A$). La charge reprend ensuite à partir de la phase Bulk.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES D'ENTRÉE	
Tension nominale	230V ~ $\pm 10\%$
Fréquence	50÷60 Hz
Puissance maximale	320 W
Fusible de protection	T 3.15A (verre 5x20)
Interrupteur de sécurité	230V ~ (lumineux)

DONNÉES TECHNIQUES DE SORTIE	
Tension de Bulk	14,5V
Tension de Float	13,5V
Courant maximal	22A
Ligne de charge	IUoU
Protection contre les courts-circuits et l'inversion de polarité	30A (lame)
Protection thermique	Oui
Signal présence de réseau (S)	12V; 50 mA

DONNÉES TECHNIQUES GÉNÉRALES	
Rendement	86%
Température ambiante	0 - +40 °C
Ventilation	Réglage variable automatique
Directive basse tension	2014/35/UE
Directive CEM	2014/30/UE
Branchement au réseau	Connecteur de type "mate-n-lock" 3 pôles / Fiche Schuko
Branchement à la batterie	«M6» vis
Branchement signal réseau	Faston 6.3
Capteur de température	Oui
Dimensions	180 x 190 x 85 (mm)
Poids	1,2kg

CL-BUS, une nouvelle génération de produits CBE

Depuis plus de 40 ans, CBE est spécialisée dans les équipements électriques à 12 et 230 volts de la cellule habitable des véhicules de loisir. Les fabricants européens et non-européens de camping-cars savent que CBE est un précieux partenaire technique capable de produire des systèmes électriques fiables, fonctionnels, avec un design moderne et en mesure de satisfaire toutes les exigences concernant les installations électriques, tant pour des modèles d'entrée de gamme que des modèles plus sophistiqués. Il n'est donc pas surprenant que CBE ait lancé une nouvelle gamme de produits avec un système de connexion bus LIN en mesure d'interagir aussi bien avec des dispositifs CBE qu'avec des dispositifs d'autres producteurs.



« Nous avons décidé d'ajouter une gamme de produits de nouvelle génération: chaque composant sera différent et non-interchangeable avec les éléments des systèmes actuels », explique Paolo Moiola, directeur général adjoint de CBE. « C'est un virage à 180 degrés par rapport à notre production actuelle. La première décision à prendre était de choisir le protocole de transmission. Techniquement, dans certains cas, le bus CAN, un système privilégié dans le secteur automobile, pouvait être plus adapté. Étant donné qu'une partie de notre secteur s'était déjà tourné vers le bus LIN, nous avons également décidé d'adopter ce système en créant un protocole spécifique pour CBE dédié à tous nos appareils, et que nous avons appelé CL-BUS (CBE LIN BUS) ».

Pas inquiétude: CBE maintiendra également en production les produits actuels et le remplacement complet des produits prendra du temps. Un temps nécessaire non seulement pour la clientèle, mais également pour CBE qui devra progressivement atteindre le niveau d'optimisation des coûts, comme il l'a précédemment atteint pour des produits qui sont sur le marché depuis dix ans. Pour l'instant, il s'agit d'une technologie principalement destinée aux véhicules appartenant au milieu de gamme et au moyen-haut de gamme, où il existe différents appareils électroniques pouvant potentiellement être interfacés. Pour les véhicules de bas de gamme, les nouveaux produits ne sont pas encore aussi compétitifs au niveau du prix, que les produits similaires d'entrée de gamme.



« Pour notre client OEM - ajoute Paolo Moiola - il est essentiel que nos nouveaux systèmes soient similaires à la gamme traditionnelle de modules à 12 volts, tableaux de commande, chargeurs, sondes, nœuds pour la gestion des lumières tamisées, mais qu'ils aient également la possibilité de se connecter à des mondes extérieurs. C'est-à-dire, d'englober la gestion de périphériques non-CBE à l'intérieur du système CBE, en partie ou en totalité. Nous avons

créé un système ouvert car, à notre avis, il n'existe pas dans notre secteur, ni au niveau européen ou mondial, une orientation claire quant au protocole du futur. Nous avons donc décidé de créer un produit qui est technologiquement adapté à d'autres modèles standards, en nous préparant ainsi à de potentielles évolutions futures.

De cette façon, nous avons développé un système présentant un design innovant qui offre une liberté d'action, tant à nous en tant que fournisseurs, qu'à notre client sur les activités liées à cette connectivité. Et à l'avenir, ce sera le constructeur qui décidera de la direction à suivre et nous serons un précieux partenaire technique. En effet, CL BUS a été développé pour se connecter à d'autres protocoles existants, y compris des protocoles non bus LIN ».

L'utilisateur final pourra naturellement se connecter à l'installation avec différents appareils comme un smartphone ou une tablette. Le tableau de commande sera donc toujours présent car le smartphone pourrait ne pas fonctionner ou se décharger. C'est pour cela que le tableau restera un élément nécessaire, même s'il ne doit servir que d'unité de contrôle secondaire.

Il est également proposé en version simplifiée, avec le LED à la place des écrans, une solution qui reste très répandue étant donné que 75 % des camping-cars fabriqués en Europe sont équipés de LED et non d'écran. Le système peut être équipé du bluetooth, qui n'est cependant pas un élément nécessaire à son fonctionnement.

« Nous avons redessiné et ré-élaboré toute la gamme des produits - ajoute Dorian Sosi, directeur général adjoint - c'est un véritable bond générationnel. Nous avons déjà commencé les installations avec certains clients et nous sommes prêts au niveau de la chaîne d'approvisionnement à lancer la production. Notre département R&D y travaille depuis longtemps car un changement de ce type ne pouvait pas être pris à la légère. Pour nous, c'est une véritable révolution et nous voulions que la transition se fasse le plus en douceur possible pour nos clients. C'est pour cela que le nouveau système a été créé pour s'étendre également aux protocoles qui pourront être introduits à l'avenir, sans que le client n'ait à modifier les codes du produit. Naturellement, la nouvelle gamme pourra également s'intégrer à certains appareils AL-KO qui sont de plus en plus répandus et technologiques. L'appartenance de CBE au Groupe AL-KO ne peut qu'élargir les possibilités de connectivité avec des appareils d'autres entreprises du Groupe ».

L'HISTOIRE

- 1976 - CBE est fondée par le co-titulaire et directeur général actuel Bruno Conci, qui entame son activité dans le secteur du caravanning en produisant des systèmes électriques et appareils électroniques pour les constructeurs locaux Laverda et VS Caravan. 2 ans plus tard, l'entreprise présente déjà son premier panneau de commande à LED pour les camping cars
- 1982 - Première participation au salon de Turin (actuellement à Parme)
- 1985 - Première participation au salon d'Essen (actuellement à Düsseldorf)
- 1987 - Première participation au salon de Paris

- 1990 - Déménagement dans un nouvel établissement (Lamar/TRENTO) de 1000 m²
- 1994 - Premier panneau de commande à écran LCD pour camping car
- 2003 - CBE obtient la certification UNI EN ISO 9001. La croissance continue du chiffre d'affaires amène CBE à décider d'acheter un terrain de 4500 m² pour y construire l'usine actuelle (Spini/TRENTO) qui disposait alors de 2800 m² de surface de production.
- 2008 - Premier panneau de commande tactile pour les camping cars.
- 2009 - CBE décide de viser stratégiquement sur la production directe de câblages et rachète LCE, entreprise consolidée du secteur à Arco/TRENTO.
- 2011 - CBE met à la disposition de LCE un nouvel établissement productif (toujours à Arco/TRENTO) de plus de 1500 m². CBE renforce et développe sa capacité de production dans le secteur des câblages grâce à la start-up SCT, une entreprise qui se trouve à Soliman, en TUNISIE.
- 2014 - Agrandissement de l'usine de Spini/TRENTO (fin des travaux mi-2015) pour rajouter 1000m² principalement consacrés à d'autres laboratoires d'essai et zones de stockage.
- 2016 - CBE crée le Simulation testing lab, un laboratoire qui permet de simuler le fonctionnement de tous les systèmes CBE en les associant aux appareils et utilisations électriques qui sont généralement installés sur les véhicules de loisirs.
- 2018 - CBE est rachetée par DexKo Global, leader mondial dans la production de technologie pour les suspensions, la construction des châssis et les composants pertinents.

Aujourd'hui

CBE renforce sa position de Market niche leader en équipant 30 000 véhicules de loisirs environ par an grâce à ses systèmes électriques et à ses appareils électroniques. Plus de 80% du chiffre d'affaires est issu de l'exportation.